

# Alter Käse?

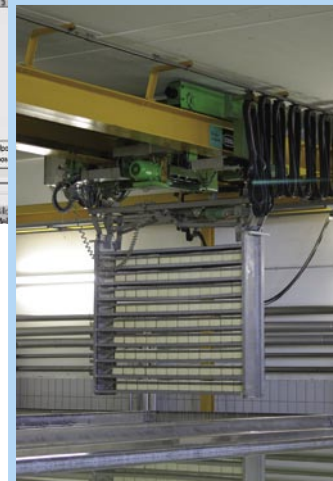


In alten Krananlagen steckt oft viel Potential im Bereich der Zeit-, Bedienungs- und Sicherheits-Optimierung. Ein Beispiel aus der Molkereindustrie zeigt das.

Das Antipendelsystem von UCS.

UCS		Käsekran		Störungs Quittierung		13.01.2008 11:20:22	
001	001	001	001	001	001	001	001
002	002	002	002	002	002	002	002
003	003	003	003	003	003	003	003
004	004	004	004	004	004	004	004
005	005	005	005	005	005	005	005
006	006	006	006	006	006	006	006
007	007	007	007	007	007	007	007
008	008	008	008	008	008	008	008
009	009	009	009	009	009	009	009
010	010	010	010	010	010	010	010
011	011	011	011	011	011	011	011
012	012	012	012	012	012	012	012
013	013	013	013	013	013	013	013
014	014	014	014	014	014	014	014
015	015	015	015	015	015	015	015
016	016	016	016	016	016	016	016
017	017	017	017	017	017	017	017
018	018	018	018	018	018	018	018
019	019	019	019	019	019	019	019
020	020	020	020	020	020	020	020
021	021	021	021	021	021	021	021
022	022	022	022	022	022	022	022
023	023	023	023	023	023	023	023
024	024	024	024	024	024	024	024
025	025	025	025	025	025	025	025
026	026	026	026	026	026	026	026
027	027	027	027	027	027	027	027
028	028	028	028	028	028	028	028
029	029	029	029	029	029	029	029
030	030	030	030	030	030	030	030

Das Käsehorden-Management-System.



Das Antipendelsystem 2 von UCS.

werks gehören der Vergangenheit an und die Umschlagszahlen können erhöht werden.

## Käsehorden managen

Das Käsehorden-Management-System ermöglicht den vollautomatischen Betrieb der Anlage. Durch ein Touch Panel können die gewünschten Käsehorden zur Beförderung freigegeben werden. Auf Wunsch können Bewegungen nach Ablauf der im Rezept hinterlegten Zeit automatisch gestartet werden, wodurch ein Notieren der Zeiten auf Papier überflüssig wird. Die Abarbeitung der Aufträge erfolgt wegoptimiert, welches zusätzliche Zeitersparnis bringt. Die Stati der Käsehorden sind farblich dargestellt und können bei Bedarf manipuliert werden. Alle Meldungen und Zustände sind im Klartext zu lesen und ersetzen hier veraltete 7-Segment Anzeigen. Durch den Einsatz des Standard Touch Panel ist eine Bedienung trotz Ausfall der Funkfernsteuerung möglich. Optional ist eine Chargenverfolgung und Anbindung an ein übergeordnetes System möglich. Auch eine Anbindung an Fremdsysteme ist möglich. Nach der Modernisierung bietet der Betrieb nun also alles andere als alten Käse – zumindest bei seinen Krananlagen.

Bei der Breitenburger Milchzentrale hat die Firma U.C.S. Industrieelektronik aus Wedel bei Hamburg eine Modernisierung der Krananlage durchgeführt. Dieses Projekt zeigt, welche Potentiale sich durch die Optimierung bei Zeit, Bedienung und Sicherheit bieten. Im konkreten Fall waren die Antipendelfunktion von U.C.S., ein Käsehorden-Management-System sowie die Umrüstung der Steuerungen auf dem Aufgabenzettel. Der Umbau erfolgt zur Minimierung der Stillstandszeiten in mehreren Schritten. Zur Verbesserung der Ersatzteilverfügbarkeit werden S5 Steuerungen durch die moderne Siemens S7 ersetzt. Programme werden lesbarer und übersichtlicher. Weitere Vorteile sind wesentlich schnellere Zykluszeiten und ein größerer Speicher als bei vergleichbaren S5 Systeme-

men. Zur Unterstützung bei eventuell auftretenden Störungen kann über eine Modemverbindung Einsicht in das Programm genommen werden (einfacher Teleservice).

## Diagonalfahrt aller drei Achsen gleichzeitig

Bei der Antipendelfunktion ist trotz abgesehenem Greifer eine Bewegung in den Achsen Brücke, Katze und auch Heben/Senken möglich. Über eine mathematische Funktion wird ohne zusätzliche mechanische Führung wie Seilverspannung oder Führungshülsen die Pendelbewegung ausgeglichen. Hierdurch wird der mechanische Verschleiß und somit der Wartungsaufwand nach Angaben der Norddeutschen erheblich vermindert. Unnötige Leerfahrten des Hub-